

## FERRITALIA ISOFORT GUN COD. 88665

Date: 30/07/12

Page 1 of 2

### Caratteristiche Tecniche:

Base	Poliuretano
Consistenza	Schiuma stabile
Vulcanizzazione	In presenza di umidità
Tempo di formazione pelle	Ca. 8 minuti (20°C/65% R.H.)
Tempo di asciugatura	20-25 min. a 20°C
Indurimento a spessore	1,5h per un giunto di 30mm (20°C/65% R.H.)
Resa	1000mL sviluppano 35L di schiuma polimerizzata
Ritiro	Esente
Postespansione	Esente
Struttura cellulare	Ca 70-80% cellule chiuse
Peso specifico	Ca. 25kg/m <sup>3</sup> (polimerizzata)
Resistenza alla temperatura	-40°C a +90°C ( polimerizzata )
Tipo di schiuma	Tixotropica
Classe	B3 (DIN4102 part2)
Resistenza alla lacerazione	17N/cm <sup>2</sup> (DIN53427)
Resistenza alla pressione	3N/cm <sup>2</sup> (DIN53421)
Resistenza a trazione	7N/cm <sup>2</sup> (DIN53423)
Assorbimento acqua	1% Vol. (DIN53429)

### Prodotto:

Ferritalia Isofort Gun è una schiuma poliuretanicca pronta all'uso, monocomponente, autoespandente esente da CFC con propellenti che sono completamente innoqui per l'ozono.

### Caratteristiche:

- Eccellente adesione sulla maggior parte delle superfici ( eccetto Teflon, PE and PP)
- Buon isolamento termico e acustico
- Ottime capacità di riempimento
- Stabilità eccellente (esente da ritiro o postespansione )

### Applicazioni:

Installazione di intelaiature di porte e finestre  
Riempimento di cavità  
Sigillatura delle aperture nelle costruzioni di tetti  
Creazione di barriere acustiche

Montaggio e sigillatura di intelaiature di porte e finestre

Connessione di materiali isolanti e costruzione di tetti

Miglioramento dell'isolamento termico in sistemi di refrigeramento

### Packaging:

Colore: champagne

Packaging: bombola da 750mL

### Stoccaggio:

12 mesi in luogo fresco e asciutto coservate nei propri imballi originali ad una temperatura compresa tra +5°C e +25° e stoccate in verticale.

### Superfici:

Tipo: tutte le superfici ad eccezione PE, PP

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.

## FERRITALIA ISOFORT GUN COD. 88665

---

Date: 30/07/12

Page 2 of 2

*Stato della Superficie:* pulita, asciutta libera da unto e grasso

*Preparazione:* inumidire la superficie in modo da migliorare l'adesione, la polimerizzazione e ottenere una struttura cellulare più densa

### **Applicazione:**

*Modo d'uso:* agitare bene la bombola prima dell'uso

*Temperatura di applicazione:* da +5°C a +30°C

*Pulire con:* Gun & Foamcleaner prima della polimerizzazione

*Riparare:* con Ferritalia Isofort Gun

### **Norme per l'igiene:**

Applicare le normali misure tecniche di igiene.

Indossare guanti e occhiali.

Rimuovere la schiuma polimerizzata solo meccanicamente, mai bruciarla.

### **Note:**

- Non sottoporre la superficie durante la vulcanizzazione a alte temperature
- Inumidire le superfici in modo da migliorare la polimerizzazione e la struttura cellulare
- Proteggere la schiuma dai raggi UV tinteggiando la superficie o applicando sopra del sigillante (siliconi, MS Polymer etc.)

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.